



Primavera, 20 de Fevereiro de 2024.

DECLARAÇÃO

Declaramos em atendimento ao disposto do Item 38 da Resolução nº 216/2023, do Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco, que a Prefeitura Municipal de Primavera/PE que não houveram quaisquer Parcerias firmadas com organizações sociais (OS) no exercício de 2023.

Atenciosamente:

DAYSE JULIANA DOS SANTOS
PREFEITO

