



Primavera, 20 de Fevereiro de 2024.

DECLARAÇÃO

Declaramos em atendimento ao disposto do Item 37 da Resolução n° 216/2023, do Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco, que a Prefeitura Municipal de Primavera/PE, não realizou contratos com ORGANIZAÇÃO SOCIAL (OS), durante o exercício de 2023.

Atenciosamente:

DAYSE JULIANA DOS SANTOS
PREFEITO

